附件2

企业两院院士信息表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 出生  年月 | 当选时间 | 所属学部 | 现任职务 | 主要研究领域 | 工作经历  （时间、单位、职务职称、期间所做主要贡献） | 主要成果简介（200字左右） | 所获主要奖励 | 主要代表文章和专利 |
| 殷国茂 | 1932.1 | 1995年当选中国工程院院士 | 中国金属学会 | 东北大学轧钢技术及连轧自动化国家重点实验室学术委员会副主任，大连理工大学兼职教授，四川省委、省政府决策咨询委员会委员。 | 无缝钢管 | l 9 5 3年-1 9 57年在鞍钢无缝钢管厂担任技术员职务，从事无缝钢管生产工艺技术研究。  1 9 5 8年-1996年在成都无缝钢管厂担任车间主任、技术科长、副总工程师、高级工程师、总工程师、副厂长、厂长职务，从事企业管理、生产和技术研发等工作，把成都无缝钢管厂建成了国内品种、规格最为齐全的无缝钢管生产企业。 | 长期从事轧管工艺与设备的设计、生产和研究工作，把成都无缝钢管厂建成当时全国最大的无缝钢管生产基地和技术中心。为鞍钢自动轧管机组提出并实施生产大直径无缝钢管新工艺及负公差控制轧制新技术；主持建成我国第一套周期轧管机组；推导出2 1 6毫米周期轧管机轧制力参数的数学方程式，为我国轧管技术的发展作出了重要贡献。 | 获得国家发明二等奖1次、三等奖1次、部级一等奖1次、二等奖1次，专利10余项，发表论文20多篇 | 《216mm周期轧管机轧制力和力矩的测定研究》-钢管技术；1975-1-1。  《CSL－2型重载橡胶弹性连轴器的研究》-冶金设备；1994-2。  《顶推连轧新工艺的试验研究》-钢管技术；1984-6-1。  《Φ177mmAccu-Roll轧管机组工艺及设备结构特点》-钢管技术；1991-6-1。  《用于切断高强度石油套管的新型切断刀片》-工具技术；1999-12。  《中国钢管五十年》-成都-四川科技出版社；2004。 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |